

Имущество Уваровой М.Ю. находится по адресу: Свердловская обл. г. Арамиль, Шпагатная, 1а.

Связь для осмотра: +7 902-409-84-99 - Марина Юрьевна

- Сверлильно-присадочный станок с ЧПУ Beaver SWIFT TURBO PRO 1200-2HE (EHS1224E) 2023 года выпуска;



-
- Количество присадочных голов: 2 шт.
- Конфигурация присадочных голов:
- Вертикаль: 18 / Горизонт.: 10 (3+3, 2+2) пила
- Вертикаль: 16
- Фрезерный узел:
- Мощность шпинделя (верх / низ):
- 5,5 / 3,5 кВт

- Частота вращения шпинделя (верх / низ):
- 18 000 об/мин
- Макс. ширина заготовки: 1200 мм
- Макс. скорость перемещения по осям
- X / Y / Z: 140 / 90 / 50 м/мин
- Вес: 3000 кг

Руководство по эксплуатации
АВТОМАТИЧЕСКИЙ
СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ СТАНОК С ЧПУ

beaver SWIFT turbo
-PRO 1200E, -PRO 1200-2HE,
-PRO 1200-3HE, -PRO 1200-2HA

№ пп	Наименование параметров и размеров	beaver SWIFT turbo	beaver SWIFT turbo	beaver SWIFT turbo	beaver SWIFT turbo
		-PRO 1200 E	-PRO 1200-2HE	-PRO 1200-3HE	-PRO 1200-2HA
4	Точность линейных перемещений по осям X, Y и Z, мм на 1000 мм	± 0,075/1000	± 0,075/1000	± 0,075/1000	± 0,075/1000
5	Максимальная скорость перемещения, м/мин Ось X	130	130	130	130
6	Максимальная скорость перемещения, м/мин Ось Y	80	80	80	80
7	Максимальная скорость перемещения, м/мин Ось Z	40	40	40	40
Инструмент					
1	Модель патки крепления инструмента (Верх/Низ)*, мм	ER32/отсутствует	ER32 / ER20	ER32 / ER20	ER32 / ER20

Рис. 02
Сверлильно-присадочный станок

Дата: _____

beaver SWIFT turbo
-PRO 1200E, -PRO 1200-2HE,
-PRO 1200-3HE, -PRO 1200-2HA

beaver SWIFT turbo
-PRO 1200E, -PRO 1200-2HE,
-PRO 1200-3HE, -PRO 1200-2HA

Руководство по эксплуатации
АВТОМАТИЧЕСКИЙ
СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ СТАНОК С ЧПУ

№ пп	Наименование параметров и размеров	beaver SWIFT turbo	beaver SWIFT turbo	beaver SWIFT turbo	beaver SWIFT turbo
		-PRO 1200 E	-PRO 1200-2HE	-PRO 1200-3HE	-PRO 1200-2HA
2	Посадочный диаметр инструмента, наибольший (Верх/Низ)*, мм	20/отсутствует	20/12	20/12	20/12
3	Максимальная длина инструмента, мм	70	70	70	70
4	Максимальный диаметр инструмента, мм	35	35	35	35
5	Максимальная глубина сверления, мм	36	36	36	36
6	Максимальный диаметр пазовальной пилы, мм	110	110	110	110
7	Тип инструментального патрона (для автомата)				ISO30 / -
Параметры и характеристики присадочных головок					

«КАМН»
www.kamn.ru
8-800-1000-111

Дата
18.05.23

Рис. 02
Страница 9

Рис. 67		Дата		Лист 67	
beaver SWIFT turbo				Устройство не сертифицировано	
PRO 1200 E, PRO 1200 2HE, PRO 1200 3HE, PRO 1200 2HA				АВТОМАТИЧЕСКИЙ СЕРВИСНО-ПОСЛЕДВИДЫШ СЕРВИС	
№ пп	Наименование параметров и размеров	beaver SWIFT turbo	beaver SWIFT turbo	beaver SWIFT turbo	beaver SWIFT turbo
		PRO 1200 E	PRO 1200 2HE	PRO 1200 3HE	PRO 1200 2HA
7	Общая установленная мощность, кВт	14,4	16,7	19,7	19
8	Давление сжатого воздуха в пневмосистеме, МПа	0,7	0,7	0,7	0,7
9	Диаметр аспирационного патрубка (Всас./Наг.)*, мм	200/отсутствует	200/150	200+200/150	200/150
Размеры и вес станка в упаковке					
1	- длина, мм	5660	5660	5660	5660
2	- ширина, мм	2800	2800	2800	2800
3	- высота, мм	2015	2015	2015	2015
4	Вес, кг	3 650	3 800	3 830	3830
Регламентированные требования к срезу					
1	Температура, С	+15 до +35	+15 до +35	+15 до +35	+15 до +35
2	Относительная влажность, %	до 75	до 75	до 75	до 75
3	Высота над уровнем моря, м	до 1000	до 1000	до 1000	до 1000

Рис. 68		Дата		Лист 68	
beaver SWIFT turbo				Устройство не сертифицировано	
PRO 1200 E, PRO 1200 2HE, PRO 1200 3HE, PRO 1200 2HA				АВТОМАТИЧЕСКИЙ СЕРВИСНО-ПОСЛЕДВИДЫШ СЕРВИС	
№ пп	Наименование параметров и размеров	beaver SWIFT turbo	beaver SWIFT turbo	beaver SWIFT turbo	beaver SWIFT turbo
		PRO 1200 E	PRO 1200 2HE	PRO 1200 3HE	PRO 1200 2HA
2	Одновременная обработка двух заготовок за один установ	нет	да	да	да
3	Количество сторон обработки заготовки за один установ, шт.	5	6	6	6
4	Длина заготовки, мм (мин. - макс.)	70-не ограничено	70-не ограничено	70-не ограничено	70-не ограничено
5	Ширина заготовки, мм (мин. - макс.)	30-1200	30-1200	30-1200	30-1200
6	Толщина заготовки, мм (мин. - макс.)	10-60	10-60	10-60	10-60
Типы передач, скорости					
1	Оси X, Y	Косозубые передачи шестерня - рейка по осям X-Y	Косозубый передний шестерня - рейка по осям X-Y	Косозубые передачи шестерня - рейка по осям X-Y	Косозубые передачи шестерня - рейка по осям X-Y
2	Ось Z	Высокопрецизионная шарико-винтовая передача	Высокопрецизионная шарико-винтовая передача	Высокопрецизионная шарико-винтовая передача	Высокопрецизионная шарико-винтовая передача
3	Дискретность перемещений по осям X, Y и Z мм	0,01	0,01	0,01	0,01

№ пп	Наименование параметров и размеров	beaver SWIFT turbo	beaver SWIFT turbo	beaver SWIFT turbo	beaver SWIFT turbo
		PRO 1200 E	PRO 1200-2HE	PRO 1200-3HE	PRO 1200-2HA
6	Тип системы инструктирования (версия/тип)	нет	нет	нет	автоматический / ручной
7	Тип охлаждения двигателя	Водяной	Водяной	Воздушный	Водяной
8	Частота вращения шпинделя сверхскоростной группы, об/мин	4 500	4 500	4 500	4500

Параметры подключения

1	Тип питания	Переменный, трехфазный			
2	Напряжение питания, В	400/380±5%			
3	Частота тока, Гц	50			
4	Мощность привода (Верх/Низ)*, кВт	5,3/отсутствует	5,5/3,5	5,5/3,5	6,0/3,3
5	Количество электродвигателей шпиндельной головки, шт	1	2	3	2
6	Мощность электродвигателя сверхскоростной головки, кВт	1,7	1,7	1,7	2,2

PRO 1200E, PRO 1200-2HE,
PRO 1200-3HE, PRO 1200-2HA

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Техническая характеристика (основные параметры и размеры)

2.1.1 Основные параметры и размеры приведены см.Табл. 1.

Табл. 1 Основные параметры и размеры

№ пп	Наименование параметров и размеров	beaver SWIFT turbo	beaver SWIFT turbo	beaver SWIFT turbo	beaver SWIFT turbo
		-PRO 1200 E	-PRO 1200-2HE	-PRO 1200-3HE	-PRO 1200-2HA
Система управления станком					
1	Модель системы управления станком	СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ Weibong			
2	Программа управления параметрами	6D-CAM			
3	Код команд программирования	G-код			
4	Импорт файлов из сторонних программ	формат файлов: Exstech xml, woodwop mpr (поискать ограничения)			
5	Тип порта подключения внешних устройств	USB, Ethernet			
Характеристики заготовки					
1	Позиционирование заготовки перед обработкой	горизонтально			

PRO 1200E, PRO 1200-2HE,
PRO 1200-3HE, PRO 1200-2HA

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

Тех. 02		Датум		Лист 02	
beaver SWIFT turbo		beaver SWIFT turbo		beaver SWIFT turbo	
PRO 1200 E - PRO 1200 2HE - PRO 1200 3HE - PRO 1200 2HA		PRO 1200 E - PRO 1200 2HE - PRO 1200 3HE - PRO 1200 2HA		PRO 1200 E - PRO 1200 2HE - PRO 1200 3HE - PRO 1200 2HA	
№ пп	Наименование параметров и размеров	beaver SWIFT turbo	beaver SWIFT turbo	beaver SWIFT turbo	beaver SWIFT turbo
7	Количество пневматических захватов, шт.	2	2	2	2
Параметры и характеристики фрезерных шпинделей					
1	Мощность шпинделя фрезерного узла (Верх/Низ)*, кВт	5,5/отсутствует	5,5/3,5	5,5/3,5	6,0/3,5
2	Частота вращения нижнего фрезерного шпинделя (Верх/Низ), об/мин	18 000/отсутствует	18 000/18 000	18 000/18 000	18 000/18 000
3	Тип инструментального патрона (для автомата)	нет	нет	нет	ISO30-ER12
4	Тип инструментального магазина	нет	нет	нет	toolchangel
5	Количество ячеек в инструментальном магазине, шт.	нет	нет	нет	3
«Б.З.М.»		Датум		Лист 02	
ИП: ООО «Б.З.М.»		18.05.20		Сверление 11	
8 800 1000 111					

beaver SWIFT turbo		beaver SWIFT turbo		beaver SWIFT turbo	
PRO 1200 E - PRO 1200 2HE - PRO 1200 3HE - PRO 1200 2HA		PRO 1200 E - PRO 1200 2HE - PRO 1200 3HE - PRO 1200 2HA		PRO 1200 E - PRO 1200 2HE - PRO 1200 3HE - PRO 1200 2HA	
№ пп	Наименование параметров и размеров	beaver SWIFT turbo	beaver SWIFT turbo	beaver SWIFT turbo	beaver SWIFT turbo
1	Количество приводных валов, шт.	1	2	3	2
2	Мощность двигателя (Верх/Низ), кВт	2,2/-	2,2/1,7	2,2 + 2,2/1,7	2,2/1,7
3	Количество вертикальных шпинделей для сверления в плать (сверху), шт.	12	12	24 (12 + 12)	12
4	Количество вертикальных шпинделей для сверления в плать (снизу), шт.	-	9	9	9
5	Количество горизонтальных шпинделей для сверления в торца, шт.	8 (2+2/2+2)	8 (2+2/2+2)	16 (2+2, 2+2 / 2+2, 2+2)	8 (2+2/2+2)
6	Параллельная пила	наличие	наличие	наличие	наличие
«Б.З.М.»		Датум		Лист 02	
ИП: ООО «Б.З.М.»					
8 800 1000 111					

Рис. 02		Дата		Лист 10/10	
Наименование параметров и размер		beaver SWIFT turbo -PRO 1200 E	beaver SWIFT turbo -PRO 1200-2HE	beaver SWIFT turbo -PRO 1200-3HE	beaver SWIFT turbo -PRO 1200-2HA
11	Мощность двигателя специальной головки №1 кВт	1,7	1,7	1,7	2,2
12	Мощность двигателя специальной головки №2 кВт	-	1,7	1,7	2,2
13	Мощность двигателя специальной головки №3 кВт	-	-	1,7	-
14	Мощность двигателя встроенного насоса, кВт	2,2	2,2	2,2	2,2
15	Мощность двигателя выгрузки, кВт	0,37	0,37	0,37	0,37
16	Мощность двигателя перемещения по оси Y1, кВт	0,85	0,85	0,85	1,3
17	Мощность двигателя перемещения по оси Y2, кВт	-	0,75	0,75	0,75
18	Мощность двигателя перемещения по оси Y3, кВт	-	-	0,85	0,85

«КАМН» Дата Рис. 01
http://www.stanki.ru Сопровож. 17
8 800 1000-111

Рис. 03		Дата		Лист 11/11	
Наименование параметров и размер		beaver SWIFT turbo -PRO 1200 E	beaver SWIFT turbo -PRO 1200-2HE	beaver SWIFT turbo -PRO 1200-3HE	beaver SWIFT turbo -PRO 1200-2HA
Характеристики электрического питания					
1	Род тока питающей сети	Переменный, трехфазный			
2	Частота тока, Гц	50			
3	Напряжение, В	380±10%			
4	Количество электродвигателей, шт.	9	13	16	14
5	Электродвигатель привода фрезерного узла, верхний	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
6	- частота вращения, об/мин	18000	18000	18000	18000
7	- мощность, кВт	5,5	5,5	5,5	6
8	Электродвигатель привода фрезерного узла, нижний	-	1 шт.	1 шт.	1 шт.
9	- частота вращения, об/мин	-	18000	18000	18000
10	- мощность, кВт	-	3,5	3,5	3,5

«КАМН» Дата Рис. 02
http://www.stanki.ru Сопровож. 17
8 800 1000-111

№ пп	Наименование параметра и размер	beaver SWIFT turbo -PRO 1200 E	beaver SWIFT turbo -PRO 1200-2HE	beaver SWIFT turbo -PRO 1200-3HE	beaver SWIFT turbo -PRO 1200-2HA
19	Мощность двигателя перемещения по оси X1, кВт	0,75	0,75	0,75	0,75
20	Мощность двигателя перемещения по оси X2, кВт	0,75	0,75	0,75	0,75
21	Мощность двигателя перемещения по оси Z1, кВт	0,75	0,75	0,75	1,3
22	Мощность двигателя перемещения по оси Z2, кВт	-	0,75	0,75	0,75
23	Мощность двигателя перемещения по оси Z3(A), кВт	-	-	0,75	0,4
24	Мощность двигателя перемещения по оси D (W), кВт	0,75	0,75	0,75	0,4
25	Установленная мощность, кВт	13,62	20,32	21,62	21

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

beaver SWIFT turbo

№ пп	Наименование параметра и размер	beaver SWIFT turbo -PRO 1200 E	beaver SWIFT turbo -PRO 1200-2HE	beaver SWIFT turbo -PRO 1200-3HE	beaver SWIFT turbo -PRO 1200-2HA
Конфигурация станка					
1	ВЕРХНЯЯ ГРУППА + фрезер	12 вертикальных шпинделей - 8 горизонтальных шпинделей 2+2 передний - задний торец 2+2 левый - правый торец - 1 пазовальная пила D110 мм - фрезерный узел 5,5 кВт	12 вертикальных шпинделей - 8 горизонтальных шпинделей 2+2 передний - задний торец 2+2 левый - правый торец - 1 пазовальная пила D110 мм - фрезерный узел 5,5 кВт	ВЕРХНЯЯ ГРУППА № 1 12 вертикальных шпинделей 8 горизонтальных шпинделей 2+2 передний - задний торец 2+2 левый - правый торец ВЕРХНЯЯ ГРУППА № 2 12 вертикальных шпинделей 8 горизонтальных шпинделей 2+2 передний - задний торец 2+2 левый - правый торец 1 пазовальная пила	• 12 вертикальных шпинделей • 8 горизонтальных шпинделей: 2+2 передний - задний торца 2+2 левый - правый торца • 1 пазовальная пила D110 мм • 1 фрезерный шпиндель 6,0 кВт (автоматическая система инструмента) Инструментальный магазин на 5 инструментов

PRO 1200E, -PRO 1200-2HE

АВТОМАТИЧЕСКИЙ

Рис. 02

Руководство по эксплуатации
АВТОМАТИЧЕСКИЙ
СВЕДЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ СТАНОК С ЧПУ

мод.
beaver SWIFT turbo
-PRO 1200E, -PRO 1200-2HE,
-PRO 1200-3HE, -PRO 1200-2HA

№	Наименование	Шт.	beaver SWIFT turbo -PRO 1200 E	beaver SWIFT turbo -PRO 1200-2HE	beaver SWIFT turbo - PRO 1200-3HE	beaver SWIFT turbo -PRO 1200-2HA
13	Датчики измерения длины и ширины заготовки	1	Наличие			
15	Серводвигатели * зависят от модели	*	Серводвигатели			
16	Планетарные редукторы	см. модель	Планетарные редукторы «SHIMPO-NIDEA» (ЯПОНИЯ) по осям X, Y			
17	Линейные направляющие	3	Высокоточные линейные направляющие повышенной жесткости «HWD» (Тайвань)			
18	Централизованная система смазки подшипников и тайма ЧПУ с автоматической подачей	1	Наличие			
19	Косозубые передачи по осям X, Y (комплекс)	см. модель	Косозубые передачи ПИЧТЕРИХ - РЕЙКА по осям X-Y			
20	Предустановленная парковочная передача по оси Z	см. модель	Высокопрецизионная широко-винтовая передача			
21	Набор ших	1	Наличие			
22	Набор расходных материалов для обслуживания станка	1	Наличие			

Рис. 03

«А.А.А.»
Адрес: г. Красноярск, ул. ...
т. 200-1000-111

Дата
18.03.23

Листов 23

мод.
beaver SWIFT turbo
-PRO 1200E, -PRO 1200-2HE,
-PRO 1200-3HE, -PRO 1200-2HA

Руководство по эксплуатации
АВТОМАТИЧЕСКИЙ
СВЕДЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ СТАНОК С ЧПУ

№	Наименование	Шт.	beaver SWIFT turbo -PRO 1200 E	beaver SWIFT turbo -PRO 1200-2HE	beaver SWIFT turbo - PRO 1200-3HE	beaver SWIFT turbo -PRO 1200-2HA
21	Линии с ЧПУ	1	Наличие			
22	Руководство пользователя	1	Наличие			

Рис. 04

Дата
18.03.23

Листов 23

Рис. 01		Дата		«KAMET» ООО «ЭСС-ЭНДЖИ» АВТОМАТИЧЕСКИЙ СРЕДСТВО ПРИЖИМНОГО СТАНКА С ЧПУ	
beaver SWIFT turbo PRO 1200 E, PRO 1200-2HE, PRO 1200-3HE, PRO 1200-3HA					
№ пп	Наименование параметров и размеров	beaver SWIFT turbo	beaver SWIFT turbo	beaver SWIFT turbo	beaver SWIFT turbo
		-PRO 1200 E	-PRO 1200-2HE	-PRO 1200-3HE	-PRO 1200-3HA
				Ø110 мм 1 фрезерный шпиндель 5,5 кВт	
2	Нижняя присадочная группа + фрезер	Отсутствует	9 вертикальных шпинделей + 1 фрезерный шпиндель 3,5 кВт	9 вертикальных шпинделей 1 фрезерный шпиндель 3,5 кВт	9 вертикальных шпинделей + 1 фрезерный шпиндель 3,5 кВт (ручная смена инструмента)

* Зависит от модели станка.
 ** Габаритные размеры станка см. Приложение 3.
 2.1.2 Программное обеспечение
 Язык управления - G Code
 Управление ведется от внешней стойки управления.

Рис. 02
 Автоматический станок с ЧПУ
 АВТОМАТИЧЕСКИЙ
 СРЕДСТВО ПРИЖИМНОГО СТАНКА С ЧПУ

beaver SWIFT turbo
 PRO 1200 E, PRO 1200-2HE,
 PRO 1200-3HE, PRO 1200-3HA

2.3 Техническая характеристика пневмооборудования

2.3.1 Техническая характеристика пневмооборудования приведена см. Табл. 3

Табл. 3 Техническая характеристика пневмооборудования

Наименование параметров и размеров, ед. измерения	Значения
Давление в пневмосистеме, МПа	0,6 - 0,7

Сжатый воздух должен соответствовать ГОСТ ИСО 8573-3-2006.

- размер твердых частиц <40 мкм;
- концентрация твердых частиц <10 мг / м³;
- точка росы <10°C;
- концентрация масла <5 мг / м³;
- рекомендуемые параметры по расходу сжатого воздуха, 500 л/мин

2.4 Техническая характеристика эксгаузерного оборудования

2.4.1 Техническая характеристика эксгаузерного оборудования приведена см. Табл. 4.

Табл. 4 Техническая характеристика эксгаузерного оборудования

Наименование параметров и размеров, ед. измерения	Значения
Количество стружкоприемников, шт.	См. Табл. 1
Диаметр патрубка стружкоприемника, мм*	См. Табл. 1
Рекомендуемая производительность аспирационной установки, м ³ /ч	4000
Скорость воздуха в патрубке отсасывающего устройства, м/с, не менее	35 - 18
*) Коэффициент эффективности удаления отходов обработки, не менее	0,98

Примечание: *) Достигается у потребителя при подключении к эксгаузерной установке и скорости воздуха не менее 35 м/с на входе в патрубок.

* В зависимости от модели см. Табл. 1.

«KAMET»
 http://www.kamet.ru
 8-800-1000-111

Дата
 18.05.23

Рес. 0
 Страница 4

2.5 Комплектация оборудования

Комплектация оборудования в зависимости от модельного ряда представлена см. Табл. 5

Табл. 5 Комплектация

№	Наименование	Шт.	beaver SWIFT turbo -PRO 1200 E	beaver SWIFT turbo -PRO 1200-2HE	beaver SWIFT turbo - PRO 1200-3HE	beaver SWIFT turbo -PRO 1200-2HA
1	Электродвигатель	см. модель	CS (Китай)	CS (Китай)	CS (Китай)	CS (Китай)
			5,5 кВт – 18 000 об/мин	5,5 кВт (ВЕРХНИЙ) + 3,5 кВт (НИЖНИЙ) - 18000 об/мин	5,5 кВт (ВЕРХНИЙ) + 3,5 кВт (НИЖНИЙ) - 18000 об/мин	6 кВт (ВЕРХНИЙ) + 3,5 кВт (НИЖНИЙ) - 18000 об/мин
2	Фрезерный узел и пазовальная пила	см. модель	Наличие			
3	Частотный преоб- разователь для плавного измене- ния оборотов элект- родвигателя	1	Частотный преобразователь			
4	Сверлильно-приса- дочная головка	см. модель	Сверлильная группа: 12 вертикальных шпинделей (8+4) 8 горизонтальных шпинделей (2+2 по оси X и 2+2 по оси Y) 1 пазовальная пила 1 фрезерный шпин- дель	ВЕРХНЯЯ ПРИСАДОЧ- НАЯ ГРУППА: 12 вертикальных шпин- делей (8+4) 8 горизонтальных шпин- делей (2+2 по оси X и 2+2 по оси Y) 1 пазовальная пила 1 Верхний фрезерный шпиндель 5,5кВт	ВЕРХНЯЯ ПРИСА- ДОЧНАЯ ГРУППА №1: 12 вертикальных шпинделей (8+4) 8 горизонтальных шпинделей (2+2 по оси X и 2+2 по оси Y)	ВЕРХНЯЯ ПРИСА- ДОЧНАЯ ГРУППА №2: • 12 вертикальных шпинделей • 8 горизонтальных шпинделей: 2+2 по оси X – пазовый то- рси 2+2 детали – торцевой торси

№	Наименование	Шт.	beaver SWIFT turbo -PRO 1200 E	beaver SWIFT turbo -PRO 1200-2HE	beaver SWIFT turbo - PRO 1200-3HE	beaver SWIFT turbo -PRO 1200-2HA
21	Шпин с ШП	1				
22	Руководство поль- зователя	1	Наличие			

- Форматно-раскроечный станок Nanxing MJK1132F1 2023 года выпуска;



2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Техническая характеристика (основные параметры и размеры)

2.1.1 Основные параметры и размеры приведены в Табл. 1.

Табл. 1 Основные параметры и размеры

Наименование параметров и размеров, ед. измерения	Значения
Рабочий ход каретки, наибольший, мм	3200
Длина пропила, наибольшая, мм	3100
Размеры неподвижного рабочего стола, мм	1225 x 700
Толщина пропила, наибольшая при диаметре пилы 300, мм при 0° при 45°	75 53
Толщина пропила, наибольшая, при диаметре пилы 350, мм при 0° при 45°	100 71
Наклон пильного узла	0° - 45°
Максимальный диаметр основной пилы, мм	300, 350
Посадочный диаметр основной пилы, мм	30
Диаметр подрезной пилы, мм	120
Посадочный диаметр подрезной пилы, мм	22
Частота вращения основной пилы, об/мин	3800/5200
Частота вращения подрезной пилы, об/мин	10000
Габаритные размеры, мм: - длина - ширина - высота	3630 3653 1633
Габаритные размеры крайнего положения подвижных деталей, мм: - длина - ширина - высота	7330 4000 1633
Масса, кг	1000

2.2 Техническая характеристика электрооборудования

2.2.1 Техническая характеристика электрооборудования приведена в Табл. 2.

Табл. 2 Техническая характеристика электрооборудования

Наименование параметров и размеров, ед. измерения	Значения
Тип тока питающей сети	Переменный, трех- фазный
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	380
4. Количество электродвигателей, шт.	3



5. Электродвигатель основной пилы:	
количество, шт.	1
частота вращения (синхр.) (об/мин)	3000
мощность, кВт	5,5
6. Электродвигатель подрезной пилы:	
количество, шт.	1
частота вращения (синхр.) об/мин	3000
мощность, кВт	1,1
7. Установленная мощность, кВт	6,6

2.3 Техническая характеристика эксгаустерного оборудования

2.3.1 Техническая характеристика эксгаустерного оборудования приведена в Табл. 3.

Табл. 3 Техническая характеристика эксгаустерного оборудования

Наименование параметров и размеров, ед. измерения	Значения
Количество патрубков стружкоприемников, шт.	2
Диаметр патрубка стружкоприемника, мм	30
Количество воздуха отсасываемого через стружкоприемники, м ³ /ч	950
Скорость воздуха в патрубке отсасывающего устройства, м/с, не менее	25-35
Диаметр патрубков стружкоприемников, мм: основного дополнительного на поверхности стола	
*) Коэффициент эффективности удаления отходов обработки, не менее	0,98

Примечание: *) Достигается у потребителя при подключении к эксгаустерной установке и скорости воздуха не менее 25 м/с на входе в патрубок.

5. Электродвигатель основной пилы:	
количество, шт.	1
частота вращения (синхр.) (об/мин)	3000
мощность, кВт	5,5
6. Электродвигатель подрезной пилы:	
количество, шт.	1
частота вращения (синхр.) об/мин	3000
мощность, кВт	1,1
7. Установленная мощность, кВт	6,6

2.3 Техническая характеристика эксгаустерного оборудования

2.3.1 Техническая характеристика эксгаустерного оборудования приведена в Табл. 3.

Табл. 3 Техническая характеристика эксгаустерного оборудования

Наименование параметров и размеров, ед. измерения	Значения
Количество патрубков стружкоприемников, шт.	2
Диаметр патрубка стружкоприемника, мм	30
Количество воздуха отсасываемого через стружкоприемники, м ³ /ч	950
Скорость воздуха в патрубке отсасывающего устройства, м/с, не менее	25-35
Диаметр патрубков стружкоприемников, мм: основного дополнительного на поверхности стола	
*) Коэффициент эффективности удаления отходов обработки, не менее	0,98

Примечание: *) Достигается у потребителя при подключении к эксгаустерной установке и скорости воздуха не менее 25 м/с на входе в патрубок.

- Характеристики
- Длина пропила: 3100 мм
- Вылет пилы: 70 - 100 мм
- Мощность: 7 кВт
- Вес: 1000 кг

Главная пила

Диаметр пилы, мм

300 - 350

Посадочный диаметр, мм

30

Скорость вращения, об/мин	3800 / 5200
---------------------------	-------------

Мощность двигателя, кВт	5.5
-------------------------	-----

Подрезная пила

Диаметр пилы, мм	120
------------------	-----

Посадочный диаметр, мм	22
------------------------	----

Скорость вращения, об/мин	9000
---------------------------	------

Мощность двигателя, кВт	1.1
-------------------------	-----

Общие характеристики

Длина пропила, мм	3100
-------------------	------

Вылет пилы, мм	100, 70 (с наклоном 45°)
----------------	--------------------------------

Размеры подвижной каретки, мм	3200 x 380
-------------------------------	------------

Размеры основного стола (длина x ширина), мм	1250 x 730
---	------------

Макс. расстояние между пилой и боковой базовой линейкой, мм	1300
--	------

Угол наклона пильного узла, °	0 - 45
-------------------------------	--------

Диаметр патрубка стружкоприемника, пильного узла / ограждения основной пилы, мм	120 / 100
---	-----------

Общая мощность, кВт	7
---------------------	---

Габаритные размеры, мм

Длина, мм	3400
-----------	------

Ширина, мм

3400

Высота, мм

1680

Вес, кг

1000

—



- Автоматический кромкооблицовочный станок Nanxing NB7CJQ 2023 года выпуска;



2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Техническая характеристика (основные параметры и размеры).

2.1.1 Основные параметры и размеры приведены в Табл. 1.

Табл. 1 Основные параметры и размеры

Наименование параметров и размеров, ед. измерения	Значения
Толщина кромочного материала, мм	0,4-3
Толщина детали, мин/макс, мм	9-60
Габариты детали длина/ширина, мм	120x85 (мин. 200-ROUND)
Параметры инструментов: - Узел предварительного фрезерования - Узел 2-х моторной торцовки - I Узел фрезерования свесов (ЧИСТОВОЙ) Quick SET R2 - II Узел фрезерования свесов (ЧИСТОВОЙ) Quick SET R1 - 2-х моторная обкатка углов (ROUND) - Узел радиусной циклевки Quick SET - Полировальный узел	Ø125x30 H35 Z3+3 L/R Ø 105x22 Z24 Ø 69 x Ø 16 H13 Z6 Ø 69 x Ø 16 H13 Z6 Ø 70 x Ø 16 R2 Z3 20x12x2xR2H 180/50
Скорость подачи, м/мин	16/20/24
Габаритные размеры станка, мм - Длина(L) - Ширина(B) - Высота(H)	7700 1050 1650
Вес, кг	2800

2.1.2 Технические требования к заготовкам, поступающим на станок:

Влажность древесины не более 8-10% $\pm$ 3%.

Поверхность облицовываемой заготовки должна быть ровной, без загрязнений, замасливания и не иметь деформаций.

2.1.3 Технические требования к расходным материалам:

Главные критерии качества приклеивания кромочного материала:

- правильный выбора клея;
- правильный выбор кромочного материала;
- условия нанесения;
- правильная настройка станка.

2.1.3.1 Технические требования к клеевым системам

На качество облицовки в большой степени влияет выбор клея. В настоящее время на классических операциях приклеивания кромочного материала при работе на станке рекомендуется использовать клее-распылявы на основе

2.3 Техническая характеристика пневмооборудования

2.3.1 Техническая характеристика пневмооборудования приведена в Табл. 3

Табл. 3

Наименование параметров и размеров, ед. измерения	Значения
Рабочее давление, МПа	0,7
Расход воздуха, л/мин	350

2.4 Техническая характеристика аспирационного оборудования

2.4.1 Техническая характеристика аспирационного оборудования приведена в Табл. 4

Табл. 4

Наименование параметров и размеров, ед. измерения	Значения
Количество вытяжных патрубков станка, шт.	5
Диаметр вытяжного патрубка для подключения аспирации, мм	125
Скорость воздуха в патрубках аспирационных установок, м/с, не менее	25-30
*) Коэффициент эффективности удаления отходов обработки, не менее	0,98

Примечание: *) Достигается у потребителя при подключении к аспирационной установке и скорости воздуха не менее 30 м/с на входе в патрубок.

- Толщина кромки: 0,4 - 3 мм
- Скорость подачи: 16 / 20 / 24 м/мин
- Общая мощность: 24 кВт
- Вес: 2800 кг

Модель

NB7CJQ

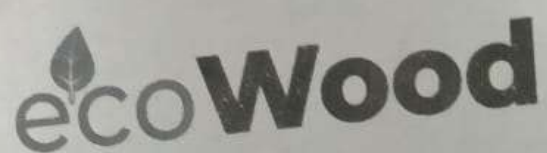
Длина заготовки, мм

≥ 120 (ROUND 200 мм)

Ширина заготовки, мм	≥ 85
Минимальные размеры заготовки, мм	120 x 85, 120 x 120 (4 стороны)
Толщина заготовки, мм	9 - 60 (ROUND до 40 мм)
Толщина кромки, мм	0.4 - 3
Скорость подачи, м/мин	16 / 20 / 24
Параметры электросети, В / Гц	380 / 50
Давление сжатого воздуха, МПа	0.7
Аспирационные выходы, мм	Ø 125 x 5
Общая мощность, кВт	24
Габаритные размеры, мм	
Длина, мм	7700
Ширина, мм	1050
Высота, мм	1650
Вес, кг	2800

- Фильтр рукавный EcoWood «FPC-6500 Gen2» (не в залоге).;



 ecoWood

EAC

TYPE

FFC-8500 Gen2

DUST CAPACITY

M³/H

POWER

7,5 Kw

380

WEIGHT

SERIAL NR

367

PRODUCTION YEAR

2023

STANKI.RU
KAMI@STANKI.RU

8 800 1000 111
+7 495 781 55 11

Модель	FPC-6500 GEN2
Общие характеристики	
Производительность, м³/ч	6500
Общая установленная мощность, кВт	7,5
Напор, Па	3000
Тип накопителя	Подкатной контейнер
Количество накопителей, шт.	2
Емкость накопителей, м³	0,66
Размер присоединительного патрубка, мм	300
Количество патрубков, шт.	1
Система регенерации фильтров	Автоматическая (вибровстряхивание)
Фильтрующий материал	полиэстер
Габаритные размеры	
Длина, мм	2400
Ширина, мм	1060
Высота, мм	2260
Вес, кг	460

— Фильтр рукавный EcoWood «FPC-3500 Gen2» (не в залоге).;



—

—	Общие характеристики	
—	Производительность, м³/ч	— 3500
—	Общая установленная мощность, кВт	— 3
—	Напор, Па	— 3000
—	Тип накопителя	— Подкатной контейнер
—	Количество накопителей, шт.	— 1
—	Емкость накопителей, м³	— 0,33
—	Размер присоединительного патрубка, мм	— 200
—	Количество патрубков, шт.	— 1
—	Система регенерации фильтров	— Автоматическая (вибровстряхивание)
—	Фильтрующий материал	— полиэстер
—	Габаритные размеры	
—	Длина, мм	— 1720
—	Ширина, мм	— 710
—	Высота, мм	— 2290
—	Вес, кг	— 300

- Автоматическая стреппинг-машина IRONMAC 101A (не в залоге).;



Strapping Machine

Model 101A Rated Power 1.0 kw
Net Weight 240 kg Serial No. B00254821
Rated Voltage 380 V 3 P/N/PE 50 Hz Rated Current 5 A
Delivery Date 2023.09

Made in china



YANTAILIDA WOODWORKING MACHINERY CO. LTD



Общие характеристики
Скорость обвязки, сек/обв

2,5

Ширина ленты, мм

12 / 13 / 15

Управление силой натяжения ленты

Механическая

Напряжение, В

380

Способ заправки ленты

Ручной

Размер арки, мм

600 x 850

Габаритные размеры

Длина, мм

1930

Ширина, мм

630

Высота, мм

1530

Вес, кг

300

- Винтовой компрессор Triumph DELTA 10/8 С (не в залоге).



Максимальное давление, бар	8
Мощность, кВт	7.5
Производительность, м³/мин	1
Тип привода	Прямой